



Аппараты для проведения сварочных работ с трубами ПНД являются специальным видом оборудования, который применяется для сваривания труб, созданных из полиэтилена низкого давления ПЭ100, ПЭ80, также ПЭ63 и для соединения их с разными фитингами. Современное оборудование для сварочных работ дает возможность сварить трубы ПНД с диаметром 16-1600 мм.

Разновидности по способу сварки

Такое сварочное оборудование делится на 2 типа, отличающиеся по типу и способу сварки:

- для стыковой сварки;
- а также для электромuftовой.

Для сварки встык применяются аппараты для сцепления труб с диаметром 40-1200 мм. А

для электрофузионной сварки применяется оборудование для сцепления труб диаметром 16-1600 мм.

Разновидности по принципу работы

При этом в каждом типе оборудования для сваривания труб ПНД имеются разные виды, все зависит от принципов их работы. К примеру, оборудование для сварки встык может быть с гидравлическим и механическим приводом, а также для ручной сварки.

Приспособления для электромуфтовых работ могут подходить для электрофузионных фитингов без штрих-кода и с ним.

Особенности применения

Применение сварочного оборудования для труб из полиэтилена дает возможность получить соединительный шов высокой прочности, что обеспечит очень герметичное и прочное сцепление труб из полиэтилена марки ПЭ-100, ПЭ-80 и ПЭ-63 друг с другом, а также с соединительными фитингами.

Кроме того, стоит заметить, что аппараты для сварки труб ПНД используются не только для электрофузионной сварки и стыковой, но и для подготовительных работ. К примеру, с помощью такого оборудования можно производить центровку, торцевание, выравнивание труб или фитингов из полиэтилена. Так что преимущества использования подобного сварочного оборудования очевидны.